



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

МИНИСТЕРСТВО НА ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ

ЗАПОВЕД

X

На основание чл. 25, ал. 4 от Закона за администрацията и чл. 3, ал. 1, т.5 от Устройствения правилник на Министерството на околната среда и водите и във връзка с чл. 21д, ал. 3 и 4 от Закона за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси,

ИЗМЕНЯМ И ДОПЪЛВАМ:

Заповед № РД - 289/27.05.2016 г., изменена и допълнена със Заповед № РД - 147/28.02.2017 г., Заповед № РД – 611/11.09.2017 г., Заповед № РД - 224/23.04.2018 г., Заповед № РД - 401/22.05.2019 г., Заповед № РД – 145/14.02.2020 г., Заповед № РД – 467/23.06.2020 г., Заповед № РД - 633/17.06.2021 г., Заповед № РД - 55/18.01.2022 г., Заповед № РД – 635/14.07.2022 г., Заповед № РД – 1163/12.12.2022 г., Заповед № РД – 272/20.04.2023 г., Заповед № РД-841/20.10.2023 г., Заповед № РД - 216/19.03.2024 г. и Заповед № РД – 709/12.08.2024 г. на министъра на околната среда и водите:

I. В частта „Нареждам“ се създават точки 82, 83 и 84:

82. Делегирана Директива (ЕС) 2025/2364 на Комисията от 8 септември 2025 година за изменение на Директива 2011/65/ЕС на Европейския парламент и на Съвета по отношение на освобождаване от ограничението за употребата на олово като легиращ елемент за стомана, алуминий и мед (ОВ, L от 21.11.2025 г.).

83. Делегирана Директива (ЕС) 2025/1802 на Комисията от 8 септември 2025 година за изменение на Директива 2011/65/ЕС на Европейския парламент и на Съвета по отношение на освобождаване от ограничението за употребата на олово в припои с висока температура на топене (ОВ, L от 21.11.2025 г.).

84. Делегирана Директива (ЕС) 2025/2363 на Комисията от 8 септември 2025 година за изменение на Директива 2011/65/ЕС на Европейския парламент и на Съвета по отношение на освобождаване от ограничението за употребата на олово в стъклени или керамични компоненти (ОВ, L от 21.11.2025 г.).

II. В Приложение № 1 се правят следните изменения и допълнения:



София, 1000, бул. „Кн. Мария Луиза“ 22

Тел: +359(2) 940 6194, Факс:+359(2) 986 25 33



1. В точка 6, букви а) и а) - I се заменят със следното и се добавя буква а) - II:

6, а)	Олово като легиращ елемент за стомана за обработване на маталорежещи машини и за поцинкована стомана с тегловно съдържание на олово до 0,35 %	Изтича на 11 декември 2026 г.
6, а) - I	Олово като легиращ елемент за стомана за обработване на металорежещи машини с тегловно съдържание на олово до 0,35 % (*)	Изтича за всички категории на 30 юни 2027 г.
6, а) - II	Олово като легиращ елемент в елементи от серийно горещо поцинкована стомана с тегловно съдържание на олово до 0,2 % (*)	Изтича за всички категории на 30 юни 2027 г.

2. В точка 6, букви б), б) - I, б) – II, и в) се заменят със следното и се добавя буква б) – III:

6, б)	Олово като легиращ елемент за алуминий с тегловно съдържание на олово до 0,4 %	Изтича на 11 юни 2027 г.
6, б) - I	Олово като легиращ елемент за алуминий с тегловно съдържание на олово до 0,4 %, с произход от рециклирането на оловосъдържащи отломки от алуминий (*)	Изтича на 11 декември 2026 г. за категории 1—7 и 10. За категория 9 — промишлени прибори за контрол и управление, и за категория 11 изтича на 30 юни 2027 г.
6, б) - II	Олово като легиращ елемент за алуминий за обработване на металорежещи машини с тегловно съдържание на олово до 0,4 % (*)	Изтича на 11 юни 2027 г. за категории 1—7 и 10. За категория 9 — промишлени прибори за контрол и управление, и за категория 11 изтича на 30 юни 2027 г.*
6, б) - III	Олово като легиращ елемент за алуминиеви леярски сплави с тегловно съдържание на олово до 0,3 %, с произход от рециклирането на оловосъдържащи отломки от алуминий (*)	За категория 1-8, 9, различни от промишлени прибори за контрол и управление, и за категория 10 изтича на 30 юни 2027 г.

3. В точка 6, буква в) се заменя със следното:

6, в)	Медна сплав с тегловно съдържание на олово до 4 % (*)	Изтича на 30 юни 2027 г.
-------	---	--------------------------

(*) Освобождаването не обхваща ЕЕО, предназначено за доставка на масовия потребител, когато ЕЕО или достъпна част от него може при нормални или разумно предвидими условия на употреба да попадне в устатата на дете. Освобождаването обаче се прилага когато може да се докаже едновременно, че:

— скоростта на освобождаване на олово от такова ЕЕО или от всяка достъпна част, дори с покритие, не надвишава $0,05 \mu\text{g}/\text{cm}^2$ на час (равняващ се на $0,05 \mu\text{g}/\text{g}/\text{h}$),

— за изделия с покритие — че покритието е достатъчно, за да се гарантира, че тази скорост на освобождаване няма да бъде надхвърлена в продължение на период от поне две години при нормална употреба или при разумно предвидими условия на употреба на ЕЕО.

За целите на настоящата бележка под линия се счита, че дадено ЕЕО или достъпна част от ЕЕО може да попадне в устата на дете, ако някое от неговите(нейните) измерения е по-малко(а) от 5 cm или ако има отделима или изпъкнала част с този размер.

4. В точка 7, буква а) се заменя със следното и се добавят букви а) – I до а) - VII:

7, а)	Олово в припои с висока температура на топене (т.е. сплави на оловото с 85 % или повече тегловно съдържание на олово)	Прилага се за всички категории (с изключение на приложения, обхванати от точка 24 от настоящото приложение) и изтича на 30 юни 2027 г.
7, а) - I	Олово в припои с висока температура на топене (т.е. сплави на оловото с 85 % или повече тегловно съдържание на олово) за вътрешни връзки за прикрепване на кристала или други компоненти заедно с кристала в полупроводникови модули с ток при установен режим или преходен/импулсен ток от 0,1 А или по-голям или пикови напрежения в изключено състояние по-високи от 10 V, или с размери на ръбовете на кристала, по-големи от $0,3 \text{ mm} \times 0,3 \text{ mm}$	Прилага се за всички категории (с изключение на приложения, обхванати от точка 24 от настоящото приложение) и изтича на 31 декември 2027 г.
7, а) - II	Олово в припои с висока температура на топене (т.е. сплави на оловото с 85 % или повече тегловно съдържание на олово) за интегрални (т.е. вътрешни и външни) връзки на прикрепящ се към електрически и електронни компоненти кристал, когато е изпълнено всяко от следните условия: —топлопроводността на втвърден/синтерован материал за прикрепване на кристали е $> 35 \text{ W}/(\text{m}\times\text{K})$, —електрическата проводимост на втвърден/синтерован материал за прикрепване на кристали е $> 4,7 \text{ MS}/\text{m}$, —температурата на солидуса е по-висока от $260 \text{ }^\circ\text{C}$	Прилага се за всички категории (с изключение на приложения, обхванати от точка 24 от настоящото приложение) и изтича на 31 декември 2027 г.
7, а) - III	Олово в припои с висока температура на топене (т.е. сплави на оловото с 85 % или повече тегловно съдържание на олово) в спойки от първо ниво (вътрешни или интегрални връзки — което означава вътрешни и външни) за производството на компоненти, така че последващото	Прилага се за всички категории (с изключение на приложения, обхванати от точка 24 от настоящото приложение) и изтича на 31 декември 2027 г.

	монтиране на електронни компоненти върху подглобки (т.е. модули, подплатки, подложки или запояване от точка до точка) с вторична спойка да не доведе до повторно разливане на спойката от първо ниво. Тази подпозиция изключва приложения за прикрепване на кристали и херметични уплътнения	
7, а) - IV	Олово в припой с висока температура на топене (т.е. сплави на оловото с 85 % или повече тегловно съдържание на олово) в спойки от второ ниво за прикрепването на компоненти към печатни платки или оловни рамки: 1) в припойни топчета за прикрепване на керамични матрични корпуси с топчета (BGA) 2) във високотемпературни пластмасови формовани форми (> 220 °C)	Прилага се за всички категории (с изключение на приложения, обхванати от точка 24 от настоящото приложение) и изтича на 31 декември 2027 г.
7, а) - V	Олово в припой с висока температура на топене (т.е. сплави на оловото с 85 % или повече тегловно съдържание на олово) като херметичен уплътнителен материал между: 1) керамичен корпус или вложка и метален корпус, 2) крайни точки на компонентите и вътрешна подчаст	Прилага се за всички категории (с изключение на приложения, обхванати от точка 24 от настоящото приложение) и изтича на 31 декември 2027 г.
7, а) - VI	Олово в припой с висока температура на топене (т.е. сплави на оловото с 85 % или повече тегловно съдържание на олово) за установяване на електрически връзки между компонентите на лампи в нажежаеми рефлекторни лампи за инфрачервено отопление, газоразрядни лампи с висок интензитет или лампи за фурни	Прилага се за всички категории (с изключение на приложения, обхванати от точка 24 от настоящото приложение) и изтича на 31 декември 2027 г.
7, а) - VII	Олово в припой с висока температура на топене (т.е. сплави на оловото с 85 % или повече тегловно съдържание на олово) за аудиопреобразуватели, където най-високата работна температура надвишава 200 °C	Прилага се за всички категории (с изключение на приложения, обхванати от точка 24 от настоящото приложение) и изтича на 31 декември 2027 г.

5. В точка 7, букви в) - I и в) – II се заменят със следното:

7, в) - I	Електрически и електронни компоненти, съдържащи олово в стъклен или керамичен диелектрик, различен от керамичния диелектрик на кондензатори, например пиезоелектрични елементи, или в химични съединения, представляващи стъклена или керамична матрица	Прилага се за всички категории и изтича на 30 юни 2027 г.
7, в) - II	Олово в керамичен диелектрик на кондензатори за номинално напрежение от 125 V AC или 250 V DC, или по-високо	Прилага се за всички категории (с изключение на приложения, обхванати от

		точка 7, буква в) - I или в) - IV) и изтича на 31 декември 2027 г.
--	--	--

6. В точка 7 се добавят букви в) – V и в) – VI:

7, в) - V	<p>Електрически и електронни компоненти, съдържащи олово в химични съединения, представляващи стъклена или керамична матрица, които изпълняват някоя от следните функции:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) за защита и електрическа изолация при стъклен перли на високоволтови диоди и стъклен слоеве за пластини; 2) за херметично уплътнение между керамични, метални и/или стъклен части; 3) за целите на свързването при прозорец с параметри на процеса – температура < 500 °С, комбинирана с вискозитет от 1 013,3 dPas („температура на встъкляване“); 4) за употреба като съпротивителен материал, например мастило, с диапазон на съпротивление от 1 ohm/квadrat до 100 megohm/квadrat, с изключение на тример-потенциометрите; 5) за употреба в химически модифицирани стъклен повърхности за микроканални платки (MCP), канални електронни умножители (CEM) и съпротивителни изделия от стъкло (RGP). 	Прилага се за всички категории и изтича на 31 декември 2027 г.
7, в) - VI	<p>Електрически и електронни компоненти, съдържащи олово в керамични материали, които изпълняват някоя от следните функции:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) за употреба в пиезоелектричен керамика от оловен цирконат титанат (PZT); 2) за придаване положителен температурен коефициент (PTC) на керамика. 	Прилага се за всички категории (с изключение на приложения, обхванати от точка 7, букви в) - II, в) - III и в) - IV от настоящото приложение, както и точка 14 от приложение IV) и изтича на 31 декември 2027 г.

Настоящата заповед се прилага от 1 юли 2026 г.

Настоящата заповед да се обнародва в „Държавен вестник“ и да се публикува на интернет страницата на Министерство на околната среда и водите.

Настоящата заповед е неразделна част от Заповед № РД - 289/27.05.2016 г., изменена и допълнена със Заповед № РД - 147/28.02.2017 г., Заповед № РД – 611/11.09.2017 г., Заповед № РД - 224/23.04.2018 г., Заповед № РД - 401/22.05.2019 г., Заповед № РД –

145/14.02.2020 г., Заповед № РД – 467/23.06.2020 г., Заповед № РД - 633/17.06.2021 г., Заповед № РД - 55/18.01.2022 г., Заповед № РД – 635/14.07.2022 г., Заповед № РД – 1163/12.12.2022 г., Заповед № РД – 272/20.04.2023 г., Заповед № РД-841/20.10.2023 г., Заповед № РД - 216/19.03.2024 г. и Заповед № РД – 709/12.08.2024 г. на министъра на околната среда и водите, която в останалите си части остава непроменена.

X

МАНОЛ ГЕНОВ

Министър на околната среда и водите